

INTONACO E CANAPA

DESCRIPCIÓN DE LA PARTIDA

Suministro y aplicación de Intonaco e Canapa espesor de aproximadamente 1,5 cm, realizado mediante un mortero de revoco mineral transpirable premezclado en polvo a base de cal hidráulica natural NHL 5 y Canapulo Fine 0-6mm; formulación específica con elevada permeabilidad a la difusión del vapor de agua, áridos silíceos y calcáreos seleccionados y dosificados en una curva granulométrica adecuada de 0-2 mm, aditivos específicos que mejoran las prestaciones en términos de trabajabilidad, transpirabilidad y adherencia a los soportes - $\mu < 6$ - conductividad térmica 0,45 W/mK - reacción al fuego A1 - marcado CE según la norma EN 998-1, de color beige avellana claro, producida mediante calcinación de calizas margosas ricas en sílice cocidas con carbón a baja temperatura (inferiores a 1100°C), y arenas carbonáticas puras, sin adición de conglomerantes hidráulicos de ningún tipo (clinker, cemento, cenizas volantes, escorias de alto horno, etc.). Se prevén refuerzos con enlucido armado en las zonas de fachada más solicitadas (por ejemplo, contornos de huecos de puertas y ventanas, cambios de material).

Partida que incluye mano de obra, materiales y transporte.

Medición a hueco por macizo (Vpp) hasta 4,5 m².

Para huecos de mayor tamaño se contabilizará una superficie de 4,5 m².

- Se excluyen andamios y trabajos accesorios;
- Se excluye el acabado;
- Se excluye pintura.

NOTAS

Tecnocanapa · Senini Srl se reserva la posibilidad de modificar y/o actualizar los datos contenidos en el presente documento.

La versión actualizada está disponible en el sitio web <https://tecnocanapa-bioedilizia.it/>.

El presente documento anula y sustituye cualquier versión anterior.

