

MATERIALI ISOLANTI



DISPONIBILE IN SECCHI DA 20L

DESCRIZIONE

Malta di Allettamento è una malta da muratura naturale altamente traspirante composta unicamente da **Canapulo Grosso**, **Legante Dolomitico Naturale** e Microorganismi Simbiotici. La totale assenza di leganti idraulici e inerti minerali oltre all'alta componente di cellulosa massimizzano la traspirabilità della muratura e fanno della **Malta di Allettamento** la soluzione ideale per la posa di murature in **Biomattone®** di canapa e calce. Ad alta efficienza energetica, elimina i ponti termici della muratura, garantisce la massima salubrità e permette di ottenere una muratura monolitica in canapa e calce.

APPLICAZIONI E USO

Prodotto pronto per l'uso da applicare manualmente. Stendere la malta al centro del **Biomattone®** per almeno 2/3 della superficie, realizzando uno spessore di malta di circa 1 cm necessario per regolarizzare il piano al successivo corso di muratura. Prima di procedere con la stesura della **Malta di Allettamento** il **Biomattone®** andrà bagnato tramite nebulizzazione di acqua pulita. Terminata la parete si potrà procedere alla stilatura dei giunti di malta riempiendo i giunti tra i mattoni. La stilatura dei giunti permette di eliminare completamente i ponti termici generati dalla **Malta di Allettamento** e permette di offrire all'intonaco che si poserà sulla parete una perfetta uniformità di materiale. Si può procedere alla realizzazione di paramenti murari per tutta la loro altezza senza problemi fino a circa 3m di altezza. Per altezze superiori e bassi spessori del **Biomattone®** è bene procedere con la posa di circa 1,5-2m di altezza, attendere la "presa" della **Malta di Allettamento** e proseguire successivamente.

Densità - Kg/mc secco	500
Conduttività termica - W/mK	0,12
Resistenza alla diffusione del vapore acqueo - μ	2,7
Calore specifico - J/kgK	1330
Resistenza a flessione - N/mm ²	0,8
Resistenza a compressione - N/mm ²	1,4
Aderenza al supporto - N/mm ²	0,02

NOTE

L'ufficio tecnico TecnoCanapa è a disposizione per eventuale supporto prima, durante e dopo le fasi di lavorazione.