



TECNO
CANAPA
BIOEDILIZIA



SENINI

PRODUKTKATALOG



NEUBAU



ENERGETISCHE
SANIERUNG



UNTER- UND
OBERPUTZ



INHALTSVERZEICHNIS

TECNOCANAPA SENINI	04
ZUKUNFT BAUEN	06
HANFKALK	08
GREEN BUILDING	10
ATMUNGSAKTIVE HÄUSER	12
NEUBAU	14
AUSFACHUNGS- UND TRENNWÄNDE	15
DACHDECKE UND ESTRICH	16
GESCHOSSDECKEN	18
ENERGETISCHE SANIERUNG	20
VORSATZSCHALEN	21
DACHDECKE UND ESTRICH	23
DÄMMPUTZ	25
UNTER- UND OBERPUTZ	26
PUTZSYSTEME AUF NATÜRLICHER HANFKALKBASIS	27
PUTZSYSTEME AUF MINERALISCHER KALKSANDBASIS	29
PRODUKTDATENBLÄTTER	30
DÄMMSTOFFE	31
BLOCCO AMBIENTE®	31
BIO BETON® PRONTO	32
CANAFIBER	33
LEICHTMAUERMÖRTEL	34
SCHÜTTPRODUKTE ZUR EIGENANMISCHUNG	35
HANFSCHÄBEN GROB	35
HANFSCHÄBEN FEIN	36
KOLLERSCHÄBEN	37
DÖLDMITFEINKALK	38
PROBIOTISCHES ADDITIV	39
UNTER- UND OBERPUTZ	40
NATURKALKPUTZ	40
MINERALISCHER KALKSANDPUTZ	41
FEINPUTZMÖRTEL	42
BIO BETON® 500 VENEZIA	43
CANAPOSO®	44
CANAPULINO®	45
AUSFÜHRUNGSBEISPIELE	46

TECNO CANAPA SENINI



Ökologisch Nachhaltig

Gesund, schön und auf den Menschen zugeschnitten

Senini erweitert sein Angebot um eine neue Produktlinie für ökologisches Bauen:

TECNOCANAPA

Eine zeitgemäße Entscheidung im Einklang mit der langjährigen Unternehmensstrategie, innovative, ökologisch nachhaltige und umweltfreundliche Baustoffe zu produzieren.

„Das Wohnhaus der Zukunft besteht zunehmend aus natürlichen Baustoffen – ein wachsender Trend, der zum Erhalt der Umwelt beiträgt und eine bessere Lebensqualität für alle gewährleistet. Achtsamkeit und Sensibilität gehören seit jeher zu den von uns vertretenen Werten. Deshalb setzen wir auf ein Produkt mit enormem Innovationspotenzial, das eine lange Vergangenheit als bewährter und erst seit kurzem wiederentdeckter Baustoff besitzt und dazu bestimmt ist, zum Protagonisten im Neubau zu avancieren.“

Massimo Senini



EINE VOLLKOMMEN NEUE ART ZU BAUEN

Tecnocanapa bietet ein komplettes Lösungssortiment an natürlichen, nachhaltigen, wohngesunden und energieeffizienten Baustoffen für die Gebäudehülle, die in jeder Hinsicht den Anforderungen an eine nachhaltige Entwicklung gerecht werden: Minimierung der Umweltbelastung bei der Baustoffherstellung, am Bau und während der gesamten Nutzungsdauer des Gebäudes.

TECHNISCHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND ÖKOLOGISCHE NACHHALTIGKEIT



ZUKUNFT BAUEN



Natürliche
Ressourcen

Industrielle
Herstellung

Wissenschaftliche
Forschung



Unsere neue Hanfkalk-Produktlinie steht mit ihren natürlichen, nachhaltigen und energieeffizienten Baustoffen für den Hochbau der Zukunft.

Wir verfügen über das größte Baustoffwerk Italiens für Bioverbundwerkstoffe aus Hanfkalk. Dank industrieller Fertigung können wir auch bei unserer Tecnocanapa-Produktlinie die gewohnte Qualität und Wirtschaftlichkeit gewährleisten und dabei gleichzeitig mit den immer dringlicheren Anforderungen des Baugewerbes Schritt halten.



HANFKALK

Der Baustoff
des dritten
Jahrtausends

HANF: EIN URALTER UND BEWÄHRTER BAUSTOFF

Eine unlängst an der Babasaheb Ambedkar Marathwada University in Indien durchgeführte Studie hat gezeigt, dass ein in den Ellora-Höhlen in Aurangabad (UNESCO-Weltkulturerbe) als Verputz verwendetes Gemisch aus Hanf, Kalk und Lehm über Jahrhunderte hinweg für eine konstante Luftfeuchtigkeit sorgte und so über mehr als 1.500 Jahre die Konservierung der dortigen Wandmalereien bewirkt hat.



KALK: KLASSISCHER BAUSTOFF UND TREIBENDE KRAFT IN DER ENTWICKLUNGSGESCHICHTE DER BAUKUNST

Das älteste bekannte Bauwerk aus Kalk stammt aus dem Jahr 7000 v. Chr. Kalk entsteht durch Erhitzen – „Brennen“ – von Kalkstein: Ein Gestein, das überall in zahlreichen Lagerstätten vorkommt und aufgrund seiner extremen Beständigkeit und Diffusionsoffenheit als das Bindemittel des dritten Jahrtausends für langlebige, atmungsaktive und wohngesunde Gebäude bezeichnet werden kann.

Die historische Verwendung von Kalk in Verbindung mit Hanf in allen Kulturen und Zivilisationen bezeugt den Wert von Hanfkalk als Baustoff, der heute von Universitäten, Hochschulen und Forschungsinstituten in Italien, Frankreich, den USA, Kanada, Deutschland und Großbritannien wissenschaftlich anerkannt wird.





HANF-KALK

Hanf bildet im Verbund mit Wasser, Probiotika und Kalk ein ideales Biokomposit für den Einsatz im ökologischen Hausbau. Der hohe Kieselsäuregehalt der Hanfschäben – d. h. der holzartigen Pflanzenteile – in Verbindung mit dem Magnesiumgehalt des Kalks und den probiotischen Zusätzen bewirkt die Karbonatisierung des Materials und so die Verfestigung der Fasern. Nach dem Aushärten ist der Verbundwerkstoff fest, hoch belastbar und langlebig und dabei gleichzeitig leicht und elastisch.



Europäisches Patent
EP3121156B1



HANFSCHÄBEN
Holziger Teil der Hanfpflanze

+



WASSER

+



PROBIOTIKA

+



KALK
Natürliches Bindemittel



ZUSTANDSÄNDERUNG DURCH WASSERVERDUNSTUNG
Geomineralisierung der organischen Hanfbestandteile durch Kalk.

» MINERALISCH

Das Gemisch verfestigt sich innerhalb weniger Tage und karbonatisiert im Laufe der Zeit weiter aus, wodurch es eine steinartige Konsistenz erlangt.



» ANWENDUNGSBEREICHE

Hanfalksteine können in Verbindung mit einem Holz-, Stahl- oder Stahlbeton-Tragwerk für viele bautechnische und energetische Anwendungen im Wohn-, Gewerbe- und Industriebau eingesetzt werden.

Mauerwerk aus Hanfalksteinen benötigt keine Vorschalen, Dämmplatten oder Dampfsperren.

» EINSATZBEREICHE

- Wärmedämmende Außenwände als ein- oder zweischaliges Mauerwerk im Neubau
- Wärmedämmende Geschosdecken in ökologischer Leichtbauweise
- Gebäudesanierung: Renovierung und Modernisierung
- Wärmedämmmaßnahmen im Innenbereich oder wärmedämmende Vorsatzschalen bei Alt- und Bestandsbauten

EINFACHE, seit **JAHRHUNDERTEN** bewährte **BAUSTOFFE** im Verbund mit **TECHNOLOGIE** für

ÖKOLOGISCHES BAUEN



1 UMWELTVERTRÄGLICH DIE UMWELT DANKT

Hanfalk als Baustoff ist besonders umweltverträglich. Hanf besitzt einen extrem schnellen Lebenszyklus, ist eine äußerst widerstandsfähige Pflanze, braucht wenig Wasser, wächst ohne Düngemittel, Pestizide und Herbizide, regeneriert den Boden, indem er ihm Schadstoffe entzieht, bindet extrem viel CO₂ (viermal mehr als andere Pflanzen) und setzt dabei Sauerstoff frei. Kalk ist ein natürlicher Baustoff aus zerkleinertem Kalkstein, einem der am weitesten verbreiteten Gesteine der Erde.

2 LANGLEBIGKEIT ZEITLOS BESTÄNDIG

Bauwerke aus Hanfkalk sind resistent gegen Oxidation durch Umwelteinflüsse und besitzen eine nahezu unbegrenzte Lebensdauer. Das beste Beispiel für die Konservierungsfähigkeit von Hanf sind die um 600 n. Chr. angelegten Ellora-Höhlen in Indien. Vermischt mit Kalk bewahrte Hanf die einzigartigen Malereien der heute zum UNESCO-Weltkulturerbe zählenden Ausgrabungsstätte über Jahrhunderte vor dem Verfall.

3 BELASTBARKEIT LEICHTIGKEIT ALS STÄRKE

Mit Hanffasern errichtete Gebäude sind äußerst widerstandsfähig gegen dynamische Beanspruchungen, da sie in der Lage sind, Schwingungen zu absorbieren. Hanf eignet sich daher als Baustoff für den Einsatz in erdbebengefährdeten Gebieten.

4 RECYCLINGFÄHIG AUS DER NATUR ZURÜCK IN DIE NATUR

Biokomposite aus Hanfkalk sind am Ende ihres Lebenszyklus vollständig biologisch abbaubar oder wiederverwertbar und entsprechen damit den neuesten Erkenntnissen in puncto Umweltschutz, Nachhaltigkeit und Energieeffizienz.

5 CO₂-NEGATIVE DER ERSTE NACHWACHSENDE BAUSTOFF MIT NEGATIVER CO₂-BILANZ

Im Rahmen einer kürzlich vom Politecnico di Milano durchgeführten und durch das italienische Zertifizierungsinstitut ICMQ überprüften Studie zur Ökobilanzierung wurde eine Umweltproduktdeklaration (EPD) erstellt, aus der hervorgeht, dass »Blocco Ambiente®« Klima-Hanfalksteine und »Bio Beton®« Hanfbeton der **Atmosphäre zwischen 44 und 105 kg CO₂ pro Materialkubikmeter entziehen** und in der Gebäudehülle binden. Dieser Nutzen ergibt sich aus der Wachstumsgeschwindigkeit der Hanfpflanze und damit aus der Geschwindigkeit, mit der sie der Atmosphäre Kohlenstoff in Form von CO₂ entzieht und in ihrem Holz bindet. Durch die Verarbeitung von Hanfschäben im Produktionsprozess können alle über den gesamten Produktlebenszyklus anfallenden CO₂-Emissionen überkompensiert werden, so dass unsere Produkte CO₂-negativ und somit erneuerbar sind.



HÄUSER, DIE ATMEN



6

WOHNKLIMA

KONSTANTE LUFTFEUCHTIGKEIT UND TEMPERATUR

Dank der hygroskopischen Eigenschaften von Hanf und der Diffusionsoffenheit von Kalk absorbiert und **reguliert der Bioverbundwerkstoff die Luftfeuchtigkeit im Gebäudeinneren** und verhindert so die Entstehung von Taupunkten, die Vermehrung von Mikroorganismen, die Kondenswasser- und Schimmelbildung sowie die Zersetzung des Materials. Saubere Luft fördert ein angenehmes und gesundes Wohnklima. Gute schalldämmende Eigenschaften sorgen für eine bessere Raumakustik.

7

WÄRME-DÄMMSTOFF

ÜBERDURCHSCHNITTlich GUT

Hanf ist ein hervorragender natürlicher Dämmstoff, der Temperaturschwankungen ausgleicht und **eine optimale Wärmedämmung** im Winter sowie einen ausgezeichneten Hitzeschutz im Sommer bietet. Der Bioverbundwerkstoff eliminiert Wärmebrücken und erhöht die Luftdichtheit des Gebäudes.

8

FEUERFESTIGKEIT UND SCHUTZ

VOR SCHÄDLINGSBEFALL

Durch Kalk mineralisierter Hanf ist feuerfest und gewährleistet einen guten Brandschutz. Darüber hinaus schützt er das Mauerwerk und macht es unanfällig gegenüber Insekten und Nagetieren. Kalk wird seit jeher für Aufgaben eingesetzt, bei denen es um **Sauberkeit und Hygiene** geht.

9

ENERGIE-EFFIZIENZ

FÜR NEU- UND ALTBAUTEN

Die hohe Wärmedämmleistung von Hanf senkt den Energiebedarf. Gebäude aus Hanfkalksteinen garantieren **Energieeinsparungen von bis zu 100 %** im Vergleich zu Häusern in herkömmlicher Bauweise.

10

NACHHALTIGE ÄSTHETIK

Die Vielseitigkeit von Bioverbundwerkstoffen aus Hanfkalk ermöglicht dank **optisch und haptisch ansprechender Strukturputzoberflächen** eine individuelle Baugestaltung und erfüllt alle Anforderungen an eine effiziente Wärmedämmung..



NEUBAU

Wir bieten Lösungskonzepte für jede Bauweise: ob Stahlbetonskelett-, Holzrahmen- oder Stahlbau. Reaktive Bau- und Zuschlagstoffe zur Anmischung vor Ort gewährleisten eine hohe Wärme- und Schalldämmleistung bei optimaler Feuchtigkeitsregulierung und garantieren so ein behagliches und ökologisch nachhaltiges Wohnklima.



AUSFACHUNG



ESTRICH



TRENNWÄNDE



DACHBODEN



DACHDECKE



GESCHOSSDECKEN



AUSFACHUNGS- UND TRENNWÄNDE



NEUE FORMATE
BA20 | BA40 | BA50
 HÖHERE VERLEGELEISTUNG
 GERINGERE TRANSPORTBELASTUNG

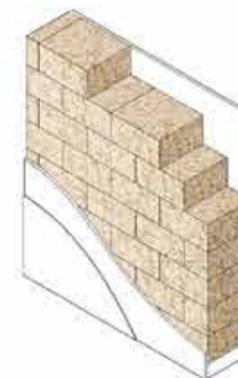
BLOCCO AMBIENTE®

»Blocco Ambiente®« ist ein ökologischer Hanfkalkstein, der Wärmedämmung mit thermischer Masse vereint. Er besteht aus **groben Hanfschäben** (CenC-zertifiziertes Hanfholz), einem **natürlichen Bindemittel auf Dolomitmalkbasis** (Dolomitmalkhydrat) sowie einem **probiotischen Additiv** (symbiotische Mikroorganismen). Mit seinem hohen Dämmvermögen, seiner geringen grauen Energie und der Fähigkeit, CO₂ aus der Atmosphäre zu binden, erfüllt »Blocco Ambiente®« alle Anforderungen, die im Rahmen einer nachhaltigen Entwicklung an einen Baustoff gestellt werden. Er kann zur Herstellung einer effizienten Gebäudehülle oder raumunterteilender Trennwände verwendet werden und trägt so zum thermohygrometrischen Gleichgewicht und damit zum Wohn- und Raumkomfort bei.

EIGENSCHAFTEN



WANDAUFBAU



VERARBEITUNG



ANWENDUNG



»MALTA DI ALLETTAMENTO PRONTA« LEICHTMAUERMÖRTEL

»Malta di Allettamento Pronta« Leichtmauermörtel ist ein natürlicher, hoch diffusionsoffener Frischmauermörtel aus **groben Hanfschäben** und **natürlichem Dolomitmalkhydrat** als Bindemittel. Das Fehlen von hydraulischen Bindemitteln und mineralischen Zuschlagstoffen sowie der hohe Zelluloseanteil machen ihn zur idealen Lösung für die Erstellung von Mauerwerk aus »Blocco Ambiente®« Klima-Hanfalksteinen.

»MALTA DI ALLETTAMENTO MIX« LEICHTMAUERMÖRTEL

»Malta di Allettamento Mix« Leichtmauermörtel ist die Alternative zum gebrauchsfertigen Frischmauermörtel, bei der die Anmischung der Grundbestandteile – **grobe Hanfschäben** und **natürliches Dolomitmalkhydrat** als Bindemittel – in Situ, d. h. vor Ort erfolgt.



DACHDECKE UND ESTRICH



BIO BETON®
 »Bio Beton®« Hanfbeton ist ein massiver Dämmstoff, der wärmedämmende Eigenschaften mit thermischer Trägheit vereint. Er besteht aus groben **Hanfschäben** (CenC-zertifiziertes Hanfholz), einem **natürlichen Bindemittel auf Dolomitmalkbasis** (Dolomitmalkhydrat) sowie einem **probiotischen Additiv** (symbiotische Mikroorganismen). Ideal zur Dämmung von Dachböden, Dächern, Decken- und Estrichkonstruktionen oder als Kerndämmung. Bio Beton® ist sowohl bereits gebrauchsfertig vorkonfektioniert als auch lose zum Anmischen vor Ort erhältlich.



EIGENSCHAFTEN



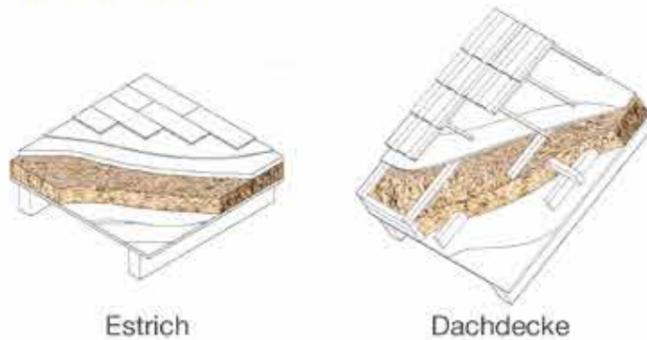
VERARBEITUNG



ANWENDUNG



STRATIGRAFIA



BIO BETON® PRONTO

BIO BETON® MIX



DACHBÖDEN, ZWISCHENDECKEN UND FLACHDÄCHER



CANAFIBER

»Canafiber« ist ein Dämmstoff aus den Fasern des Nutzhanfs und eine natürliche und nachhaltige Alternative zu weichen mineralischen oder synthetischen Dämmstoffen. Die Hanffaserplatten eignen sich ideal zur Wärme- und Schalldämmung von Dächern, Dachböden, Mauerwerk und Geschossdecken in sämtlichen Bauweisen. Ihre volle Leistungsfähigkeit entfalten sie bei Einsatz in Kombination mit diffusionsoffenen und wasserdampfdurchlässigen Lösungen wie z. B. »Blocco Ambiente®« Klima-Hanfalksteinen.

EIGENSCHAFTEN



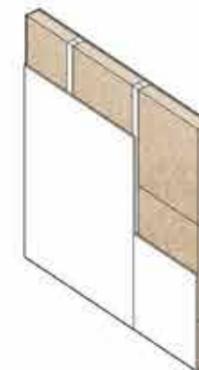
VERARBEITUNG



ANWENDUNG



SCHICHTAUFBAU



GESCHOSSDECKEN



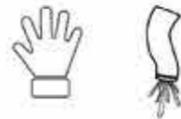
BIO SOLAIO®

»Bio Solaio®« ist die innovative Anwendung von »Blocco Ambiente®« Klima-Hanfalksteinen als Alternative zu herkömmlichen Ziegelementdecken. »Bio Solaio®« Hanfalkdecken sind schnell, wirtschaftlich und effizient in der Herstellung. Durch Verwendung des Hanfalkblocksteins mit anschließender Bewehrung und Betonverguss lassen sich statisch mitwirkende und gleichzeitig wärme- und schalldämmende Geschossdecken in Leichtbauweise herstellen. »Bio Solaio®« Hanfalkdecken bilden eine ideale Ergänzung der Gebäudehülle von Neubauten und bieten einen natürlichen Rundumschutz mit allen Vorteilen des Bioverbundwerkstoffs Hanfalk in puncto Energieeffizienz und Wohngesundheit.

EIGENSCHAFTEN

- Langlebig
- CO₂-negativ
- Wohnkomfort
- Schalldämmend
- Wärme-dämmend
- Feuerfest
- Phasen-verschiebung
- Keine Insekten und Schimmel

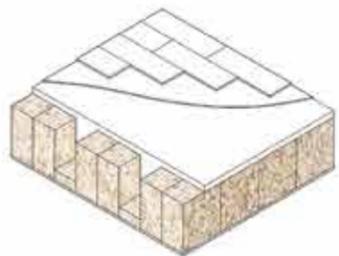
VERARBEITUNG



ANWENDUNG



SCHICHTAUFBAU





ENERGETISCHE SANIERUNG

Wir bieten Lösungskonzepte für jede Bauweise: ob Stahlbetonskelett-, Holzrahmen- oder Stahlbau. Reaktive Bau- und Zuschlagstoffe zur Anmischung vor Ort gewährleisten eine hohe Wärme- und Schalldämmleistung bei optimaler Feuchtigkeitsregulierung und garantieren so ein behagliches und ökologisch nachhaltiges Wohnklima.



VORSATZSCHALEN



DACHBODEN



DACHDECKE



ZWISCHENDECKEN



ESRTRICH



DÄMMPUTZ



VORSATZSCHALEN

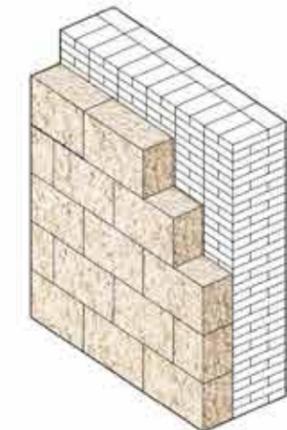


BLOCCO AMBIENTE®

»Blocco Ambiente®« Klima-Hanfalksteine werden bei der energetischen Altbausanierung zur Realisierung wärmedämmender Vorsatzschalen an Innen- und Außenwänden eingesetzt. Die wärmedämmende Vorsatzschale wird mithilfe von verdübelten oder genagelten L-Verbindern auf dem vorhandenen Untergrund verankert.



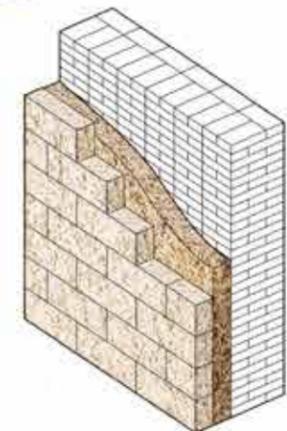
WANDAUFBAU



BLOCCO AMBIENTE® + BIO BETON®

Die Ausbildung eines zweischaligen und mit einem Granulat wie z. B. »Bio Beton®« verfüllten Wandaufbaus eignet sich insbesondere dort, wo der vorhandene Untergrund geometrische Unregelmäßigkeiten aufweist. Die fertige Oberfläche ist homogen und der Hohlraum durchgehend wärmedämmend.

WANDAUFBAU



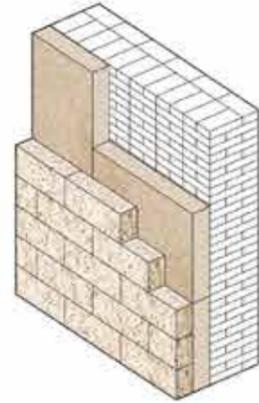
VORSATZSCHALEN



BLOCCO AMBIENTE® + CANAFIBER

Die Kombination einer Vorsatzschale aus »Blocco Ambiente®« Klima-Hanf-Kalksteinen mit einer Kerndämmung aus Hanffaserplatten mit geringer Wärmeleitfähigkeit ermöglicht eine Reduzierung der Vorwanddicke bei gleicher Dämmleistung.

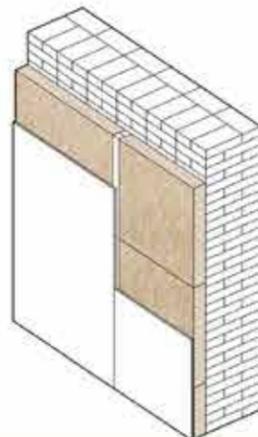
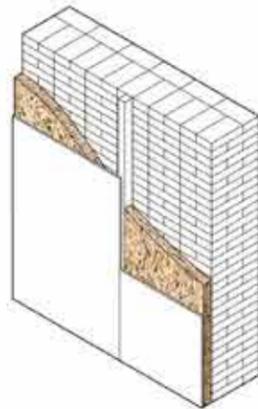
WANDAUFBAU



GIPSFASER-/GIPSKARTONPLATTEN + CANAFIBER ODER BIO BETON®

Vorsatzschalen aus Gipsfaserplatten auf Hanffaserplatten als Hohlraumdämmung stellen eine optimale Lösung für die Wärme- und Luftschalldämmung von Innenräumen dar. Dieses Lösungskonzept ermöglicht reduzierte Wandstärken und fördert die Diffusionsoffenheit der Gebäudehülle.

WANDAUFBAU



DACHDECKE UND ESTRICH



BIO BETON®

»Bio Beton®« Hanfbeton ist ein massiver Dämmstoff, der wärmedämmende Eigenschaften mit thermischer Trägheit vereint. Er besteht aus **groben Hanfschäben** (GenC-zertifiziertes Hanfholz), einem **natürlichen Bindemittel auf Dolomitmalkbasis** (Dolomitmalkhydrat) sowie einem **probiotischen Additiv** (symbiotische Mikroorganismen). Ideal zur Dämmung von Dachböden, Dächern, Decken- und Estrichkonstruktionen oder als Kerndämmung. **Bio Beton®** ist sowohl bereits gebrauchsfertig vorkonfektioniert als auch lose zum Anmischen vor Ort erhältlich.

EIGENSCHAFTEN



VERARBEITUNG



ANWENDUNG



SCHICHTAUFBAU



Estrich



Dachdecke

BIO BETON® PRONTO



BIO BETON® MIX



DACHBÖDEN, ZWISCHENDECKEN UND FLACHDÄCHER



CANAFIBER

»Canafiber« ist ein Dämmstoff aus den Fasern des Nutzhans und eine natürliche und nachhaltige Alternative zu weichen mineralischen oder synthetischen Dämmstoffen. Die Hanffaserplatten eignen sich ideal zur Wärme- und Schalldämmung von Dächern, Dachböden, Mauerwerk und Geschossdecken in sämtlichen Bauweisen. Ihre volle Leistungsfähigkeit entfalten sie bei Einsatz in Kombination mit diffusionsoffenen und wasserdampfdurchlässigen Lösungen wie »Blocco Ambiente®« Klima-Hanfkalksteinen.

EIGENSCHAFTEN



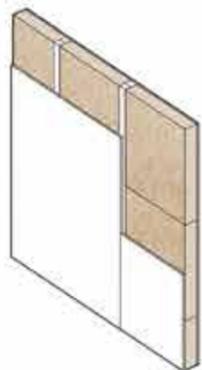
VERARBEITUNG



ANWENDUNG



SCHICHTAUFBAU



DÄMMPUTZ



BIO BETON® 500 VENEZIA

»Bio Beton 500 Venezia®« ist ein natürlicher und hoch diffusionsoffener Dämmputz aus **feinen Hanfshäben** (CenC-zertifiziertes Hanfholz), einem **natürlichen Bindemittel auf Dolomitkalkbasis** (Dolomitkalkhydrat) sowie einem **probiotischen Additiv** (symbiotische Mikroorganismen). Der vollständige Verzicht auf hydraulische Bindemittel und mineralische Zuschlagstoffe sowie der hohe Zelluloseanteil maximieren die Diffusionsoffenheit des Mauerwerks. Damit ist »Bio Beton® 500 Venezia« die ideale Lösung für die Mauerwerkssanierung – auch bei aufsteigender Feuchtigkeit und Salzausblühungen.

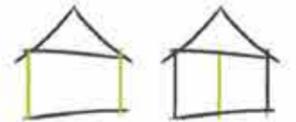
EIGENSCHAFTEN



VERARBEITUNG



ANWENDUNG



Gebrauchsfertiger Handputz für den manuellen Verputz nach Entfernen des schadhafte Altputzes. »Bio Beton® 500 Venezia« Dämmputz kann für einen unregelmäßigen rustikalen Oberflächeneffekt roh belassen, mit natürlichem »Canaposo®« oder »Canapulino®« Hanfkalkputz oder vollflächig armiert mit »Stabilitura Naturale Traspirante Plus« Kalksandputz versehen werden. Verarbeitung: abgezogen, abgerieben, geglättet oder als Kellenwurfputz.



UNTER- UND OBERPUTZ

Hochdiffusionsoffene Naturputze für eine wohngesunde Gebäudehülle und ein optimales Raumklima. Verwendung als Rau- oder Glattputz in verschiedenen Farben für alle haptischen und optischen Anforderungen.



DACHDECKE UND ESTRICH



»Bio Beton® 500 Venezia« Dämmputz kann für einen unregelmäßigen rustikalen Oberflächeneffekt roh belassen, mit natürlichem »Canaposo®« oder »Canapulino®« Hanfkalkputz oder vollflächig armiert mit »Stabilitura Naturale Traspirante Plus« Kalksandputz versehen werden.

Verarbeitung: abgezogen, abgerieben, geglättet oder als Kellenwurfputz.



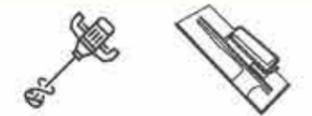
BIO BETON® 500 VENEZIA GRUNDPUTZ

»Bio Beton 500 Venezia®« ist ein natürlicher und hoch diffusionsoffener Dämmputz aus **feinen Hanfschäben** (CenC-zertifiziertes Hanfholz), einem **natürlichen Bindemittel auf Dolomitmalkbasis** (Dolomitmalkhydrat) sowie einem **probiotischen Additiv** (symbiotische Mikroorganismen). Im Dickschichtauftrag (3–5 cm) erhöht er die Wärmedämmleistung und feuchteregulierenden Eigenschaften der Gebäudehülle. Im Dünnschichtauftrag (1–2 cm) dient er dank der enthaltenen Hanfschäben als hochwertiger Grundputz und kann mit Rau- oder Glattputz als Oberputz verarbeitet werden. Geeignet sowohl für den Innen- als auch Außenwandverputz.i.

EIGENSCHAFTEN



VERARBEITUNG



ANWENDUNG





CANAPOSÒ® RAUPUTZ INNEN

»Canaposo®« ist ein pastöser Hanfkalkputz aus 18 Monate abgelagertem Sumpfkalk und »Polvere di Canapa« Kollerschäben der Korngröße 0–1 mm mit Zusatz von Kalziumkarbonaten (naturfarben), Cocciopesto-Mehl oder farbigen Erden (Farbton nach Wahl). Durch seine hervorragenden hygroskopischen Eigenschaften wirkt er entsalzend und entfeuchtend, ist ein optimaler Feuchteregulator für Neu- und Altbauwände und sorgt für ein Höchstmaß an Wohngesundheit sowie ein deutlich besseres Raumklima.

EIGENSCHAFTEN



Langlebig



Wohnkomfort



Frost-
beständig



Diffusionsoffen



Entsalzend



Entfeuchtend

VERARBEITUNG



ANWENDUNG



CANAPULINO® RAUPUTZ INNEN/AUSSEN

»Canapulino®« ist ein pastöser Hanfkalkputz aus 18 Monate abgelagertem Sumpfkalk und feinkörnigen Hanfschäben »Canapulo Fine« der Größe 0–6 mm mit Zusatz von Kalziumkarbonaten (naturfarben), Cocciopesto-Mehl oder farbigen Erden (Farbton nach Wahl). Durch seine hervorragenden hygroskopischen Eigenschaften wirkt er entsalzend und entfeuchtend, ist ein optimaler Feuchteregulator für Neu- und Altbauwände und sorgt für ein Höchstmaß an Wohngesundheit sowie ein deutlich verbessertes Raumklima.



AUSSENPUTZSYSTEM

Diffusionsoffener mineralischer Grundputz auf der Basis von natürlich hydraulischem Kalk NHL2 mit ausgewählten Silikat- und Kalksteinzuschlägen und vollflächig armiertem mineralischem Oberputz. Verarbeitung als Scheibenputz.

NATURKALK-GRUNDPUTZ »INTONACO DI CALCE NATURALE«



KALKSANDPUTZ »STABILITURA NATURALE TRASPIRANTE PLUS«



INNENPUTZSYSTEM

Diffusionsoffener mineralischer Grundputz auf der Basis von natürlich hydraulischem Kalk NHL2 mit ausgewählten Silikat- und Kalksteinzuschlägen sowie Feinmörtel auf Sumpfkalkbasis mit Silikatzuschlägen als Haftputz. Verarbeitung als Scheibenputz.

NATURKALK-GRUNDPUTZ »INTONACO DI CALCE NATURALE«



FEINPUTZMÖRTEL »MALTA FINE«



PRODUKT-DATENBLÄTTER



ISOLIERMATERIALIEN



BESCHREIBUNG

Blocco Ambiente® ist ein ökologischer Hanfkalkstein, der Wärmedämmung mit thermischer Masse vereint. Er besteht aus groben **Hanfschäben** (CenC-zertifiziertes Hanfholz), einem **natürlichen Bindemittel auf Dolomitskalkbasis** (Dolomitskalkhydrat) sowie einem **probiotischen Additiv** (symbiotische Mikroorganismen). Mit seinem hohen Dämmvermögen, seiner geringen grauen Energie und seiner Fähigkeit, CO₂ aus der Atmosphäre zu binden, erfüllt »**Blocco Ambiente**« alle Anforderungen, die im Rahmen einer sozial und ökologisch nachhaltigen Entwicklung an einen Baustoff gestellt werden.

EIGENSCHAFTEN

- Akustischer und thermo-hygrometrischer Komfort
- »**Blocco Ambiente**« ist wasserdampfdurchlässig (diffusionsoffen)
- Feuerfest, frostbeständig, resistent gegen Insekten und Nagetiere
- Geringer Energieverbrauch bei der Herstellung
- Recyclbar am Ende seiner Lebensdauer

ANWENDUNG

- Herstellung von wärmedämmendem und diffusionsoffenem Aufschalungsmauerwerk
- Außenwanddämmung von Altbauten in WDV-Systemen
- Innendämmung von Altbauten
- Wärme- und Trittschalldämmung von Fußböden
- Luftschalldämmung von Innenwänden

VERARBEITUNG

- Die Vermauerung der Hanfkalksteine erfolgt gemäß Verarbeitungsanleitung mit Dünnbettmörtel auf Hanfkalkbasis in dem dort angegebenen Mischungsverhältnis.
- Der Zuschnitt kann von Hand oder mittels elektrischer Säge erfolgen.
- Innen- und Trennwände können mit Kalk-Sand-Mörtel, Lehm, Gips oder anderen diffusionsoffenen Oberputzen beschichtet werden.
- Die Außenseite kann unverputzt als Sichtmauerwerk belassen oder diffusionsoffen verputzt werden.

NB. [Höhe] +/- 1 cm	BA8	BA12	NEU BA20	BA25	BA30	BA36	NEU BA40	NEU BA50
Maße - Länge x Höhe x Breite - cm	50x20x8	50x20x12	50x40x20	50x20x25	50x20x30	40x20x36	50x20x40	40x20x50
Trockenrohdichte - Kg/mc trocken	310	310	310	310	310	310	310	310
Wärmeleitfähigkeit - W/mk LAMBDA λ	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044	0,044
Wärmedurchgangskoeffizient - W/m²K U	0,5	0,34	0,21	0,17	0,14	0,12	0,11	0,09
Thermischer Gesamtwiderstand (Rt) - m²K/W	1,99	2,9	4,71	5,85	6,99	8,35	9,01	11,53
Phasenverschiebung ohne Putz	3h 00'	5h 44'	11h 19'	14h 46'	18h 14'	22h 23'	25h 08'	32h 04'
Spezifische Wärmekapazität - J/KgK	1280	1280	1280	1280	1280	1280	1280	1280
Wasserdampfdiffusionswiderstand - μ	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Schallabsorptionsgrad (aw)	1 - KLASSE A							
Schalldämm-Maß (Rw) - dB						42	43	45
Druckfestigkeit - N/mm2	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Scherfestigkeit bei versenktem Dübel - kN	2,067	2,067	2,067	2,067	2,067	2,067	2,067	2,067
Querzugfestigkeit bei versenktem Dübel - kN	2,734	2,734	2,734	2,734	2,734	2,734	2,734	2,734
Brandverhalten	B - s1, d0							
Feuerwiderstandsklasse ohne Gips - min		EI60			EI180	EI180	EI180	EI180



DÄMMSTOFFE



ERHÄLTlich IN EIMERGEBINDEN ZU 20L

BESCHREIBUNG

»Malta di Allettamento« ist ein hoch diffusionsoffener, natürlicher Leichtmauermörtel aus **groben Hanfschäben**, **natürlichem Dolomitkalk** als Bindemittel und symbiotischen Mikroorganismen. Der vollständige Verzicht auf hydraulische Bindemittel und mineralische Zuschlagstoffe sowie der hohe Zelluloseanteil maximieren die Diffusionsoffenheit des Mauerwerks und machen »Malta di Allettamento« Leichtmauermörtel zur idealen Lösung für die Vermauerung von »**Blocco Ambiente®**« Klima-Hanfkalksteinen. Dank hoher Energieeffizienz eliminiert er Wärmebrücken im Mauerwerk, sorgt für maximale Wohngesundheit und eignet sich zur Herstellung von einschaligem Mauerwerk aus Hanfkalksteinen.

ANWENDUNGS- UND EINSATZBEREICHE

Gebrauchsfertiger Handmörtel. Zur Vermauerung von »**Blocco Ambiente®**« Klima-Hanfkalksteinen wird der Mörtel mittig über mindestens 2/3 der Fläche in einer Schichtdicke von ca. 1 cm aufgetragen, um die Oberfläche für die nächste Steinschicht zu egalisieren. Vor Auftrag des Leichtmauermörtels ist »**Blocco Ambiente®**« durch Einsprühen mit sauberem Wasser zu befeuchten. Nach Fertigstellung der Wand kann das Mauerwerk mit Mörtel ausgefugt werden. Durch Verfugen der Steine werden beim Vermauern mit »**Malta di Allettamento**« Leichtmauermörtel ggf. entstandene Wärmebrücken vollständig eliminiert und ein einheitlicher Putzgrund geschaffen. Vorsatz- und Verblendschalen lassen sich bis ca. 3 m Höhe problemlos in einem Zug realisieren. Darüber hinaus sollte bei geringen »**Blocco Ambiente®**« -Wandstärken zunächst mit einer Aufmauerung von ca. 1,5 bis 2 m Höhe begonnen und anschließend das „Anziehen“ des Leichtmauermörtels abgewartet werden.

Trockenrohichte - kg/m ³	500
Wärmeleitfähigkeit - W/(m K)	0,12
Wasserdampfdiffusionswiderstand - μ	2,7
Spezifische Wärmekapazität - J/(kg K)	1330
Biegezugfestigkeit - N/mm ²	0,8
Druckfestigkeit - N/mm ²	1,4
Haftzugfestigkeit - N/mm ²	0,02

HINWEISE

Vor, während und nach der Verarbeitung steht Ihnen TecnoCanapa bei technischem Unterstützungsbedarf jederzeit zur Verfügung.

DÄMMSTOFFE



ERHÄLTlich IN BIG-BAGS DER GRÖSSE 1 ODER 2 M³

BESCHREIBUNG

»Bio Beton®« Hanfbeton ist ein massiver Dämmstoff, der wärmedämmende Eigenschaften mit thermischer Masse vereint. Er besteht aus **groben Hanfschäben** (CenC-zertifiziertes Hanfholz), einem **natürlichen Bindemittel auf Dolomitkalkbasis** (Dolomitkalkhydrat) sowie einem **probiotischen Additiv** (symbiotische Mikroorganismen). Mit seinem hohen Dämmvermögen, seiner geringen grauen Energie und seiner Fähigkeit, CO₂ aus der Atmosphäre zu binden, erfüllt »Blocco Ambiente®« alle Anforderungen, die im Rahmen einer sozial und ökologisch nachhaltigen Entwicklung an einen Baustoff gestellt werden.

EIGENSCHAFTEN

- Akustischer und thermo-hygrometrischer Komfort:
»Bio Beton®« ist wasserdampfdurchlässig (diffusionsoffen)
- Feuerfest, frostbeständig, resistent gegen Insekten und Nagetiere
- Keine giftige Rauchgasentwicklung im Brandfall
- Geringer Energieverbrauch bei der Herstellung
- Recycelbar am Ende seiner Lebensdauer.

ANWENDUNG

- Wärmedämmung von Geschossdecken, Dächern, Dach- und Spitzböden
- Herstellung von wärmedämmendem und diffusionsoffenem Ausfachungsmauerwerk
- Außenwanddämmung von Altbauten in WDV-Systemen
- Innendämmung von Altbauten
- Wärme- und Trittschalldämmung von Estrichen

VERARBEITUNG

- Die Einbringung des Produkts auf Dächer, Estrich, Decken, Fußböden oder in die Verschalung erfolgt im Gussverfahren.
- Die Anlieferung erfolgt bereits gebrauchsfertig angemischt in Big-Bags zu 2 m³.

Schichtstärke - cm	10	15	20	30	40
Trockenrohichte - kg/m ³	175	175	175	175	175
Wärmeleitfähigkeit - W/(m K)	λ	0,053	0,053	0,053	0,053
Wärmedurchgangskoeffizient W/(m ² K)	U	0,49	0,33	0,25	0,17
Wasserdampfdiffusionswiderstand - μ	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Spezifische Wärmekapazität - J/(kg K)	1480	1480	1480	1480	1480
Druckfestigkeit (10 % Stauchung) - kPa	71	71	71	71	71
Phasenverschiebung gemäß ISO 13786 in Stunden	3h 40'	6h 20'	9h	14h 30'	20h
Schalldämm-Maß (R _w) dB bei Verlegung auf Holzbalkendecke			40		
Beanspruchung von Bedachungen durch Feuer von außen	B _{roof} (t2)				



DÄMMSTOFFE

NEU

CANAFIBER CAPPOTTO



BESCHREIBUNG

CANAFIBER CAPPOTTO ist eine solide und umweltfreundliche Dämmplatte, die aus Industriehanf Fasern hergestellt wird. Sie hat eine hohe Dichte und die Fähigkeit, sich an verschiedene strukturelle Formen anzupassen. Sie wird hauptsächlich als Wärme- und Schalldämmsystem für Außenwände verwendet. Zu ihren Vorteilen gehören eine hohe Atmungsaktivität und hervorragende Wärme- und Schalldämmeigenschaften. Dank dieser Eigenschaften können sie Polystyrol-, Glaswolle- oder Steinwolle-Dämmsysteme vollständig ersetzen. **CANAFIBER CAPPOTTO** ist die ideale Wahl für umweltfreundliche Gebäudelösungen.

EIGENSCHAFTEN

Europäische Zertifizierung	ETA 16/0947	
Zusammensetzung	85% Industriehanf faser 15% Bikomponentenfaser	
Dichte	100 kg/m ³	EN 1602
Wärmeleitfähigkeit	0,039 W/m ² K	EN ISO 10456
Verhalten im Brandfall	1 - KLASSE A	EN 13501-1 + A1
Widerstand gegen Wasserdampfdiffusion	$\mu \leq 2$	EAD 040005-00-1201 EN 12086
Schallabsorption	aw 1 - KLASSE A	EN ISO 354; EN ISO 11654
Maßtoleranz	Länge $\pm 1.5\%$	EN 822
	Breite $\pm 2.0\%$	EN 822
	Dicke (Toleranzklasse) T3	EN 823; EN 13171+A1
	Rechtwinkligkeit ≤ 5 mm/m	EN 824
Mechanische Eigenschaften	Ebenheit ≤ 6 mm	EN 825
	Druckfestigkeit (Verformung 10%) ≥ 25 kPa	EN 826
	Zugfestigkeit parallel zu den Flächen (in Längsrichtung) ≥ 100 kPa	EN 1608
	Zugfestigkeit parallel zu den Flächen (in Querrichtung) ≥ 15 kPa	EN 1608

VERPACKUNG, LAGERUNG UND TRANSPORT

- Die Paneele werden auf Paletten mit den Maßen 1.100 x 1.200 mm und einer Höhe von 2.200 mm verpackt.
- Paletten und Platten müssen abgedeckt an einem trockenen Ort gelagert werden
- Der Transport muss in geschlossenen Fahrzeugen erfolgen, damit die Platten nicht nass werden.

ABMESSUNGEN UND VERPACKUNG

Länge (mm)	Breite (mm)	Dicke (mm)	Platten / Palette	m ² / Palette	m ³ / Palette
1100	600	40	106	69,96	2,798
1100	600	60	72	47,52	2,851
1100	600	80	52	34,32	2,746
1100	600	100	42	27,72	2,772
1100	600	120	36	23,76	2,851
1100	600	140	30	19,80	2,770
1100	600	160	26	17,16	2,740

ANWENDUNGEN

- Wärme- und Schalldämmung von Außenwänden
- Wärme- und Schalldämmung von Flach- und Schrägdächern
- Dämmung von Decken

VORTEILE

- Natürliche, ökologische Isolierung für grüne Gebäudelösungen
- Hervorragende Wärmedämmeigenschaften
- Hohe Atmungsaktivität
- Sicherheit und Gesundheitsverträglichkeit
- Leichte Verarbeitung und schnelle Montage
- Maximale Anpassungsfähigkeit an die Form von Gebäuden

DÄMMSTOFFE

CANAFIBER INTERCAPEDINE



BESCHREIBUNG

CANAFIBER INTERCAPEDINE ist ein hochwertiger, natürlicher und nachhaltiger Dämmstoff aus Nutzhanf- (85 %) und Polyesterfasern (15 %) mit außergewöhnlich hohem Dämmvermögen. Die einzigartigen Eigenschaften der Hanffaser in puncto Wärmedämmung, Feuchteregulierung und Schallschutz tragen wesentlich zu einem gesunden, nachhaltigen Raumklima bei und sorgen für natürlichen Wohnkomfort.

Schichtstärke - mm	40	60	80	100	120
Rohdichte - kg/m ³	30	30	30	30	30
Wärmeleitfähigkeit - W/mk LAMBDA λ	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Wärmedurchgangskoeffizient - W/m ² K U	0,855	0,599	0,461	0,375	0,315
Wasserdampfdiffusionswiderstand - μ	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Luftströmungswiderstand - kPa.s/m ²	$\geq 2,0$	$\geq 2,0$	$\geq 2,0$	$\geq 2,0$	$\geq 2,0$
Spezifische Wärmekapazität - J/KgK	1700	1700	1700	1700	1700
Reazione al fuoco - Euroclasse	E	E	E	E	E
Betriebstemperatur	-40°C / +100°C				
CO2-Bilanz	0,138 kg CO2-Äq. (GWP) Abzüglich des beim Hanfanbau gebundenen CO2. Datenberechnung für 1 kg Produkt. Systemgrenzen: Cradle-to-Grave, ohne Nutzungszeitraum.				

ANWENDUNGS- UND EINSATZBEREICHE

CANAFIBER INTERCAPEDINE eignet sich sowohl im Neubau als auch bei der Altbausanierung ideal zur Schall- und Wärmedämmung von Dächern, Wänden und Decken. **CANAFIBER INTERCAPEDINE** ist eine natürliche Alternative zu mineralischen und synthetischen Dämmstoffen. Die Dämmplatten eignen sich für sämtliche Bauweisen – vom klassischen Stahlbetonskelettbau bis hin zu innovativen Stahlbau- oder Holzrahmenkonstruktionen. Die einzigartigen Eigenschaften von **CANAFIBER INTERCAPEDINE** entfalten ihre volle Leistungsfähigkeit bei Einsatz in Kombination mit diffusionsoffenen und wasserdampfdurchlässigen Lösungen wie z. B. **Bio Beton®** und **Blocco Ambiente®** Klima-Hanfalksteinen.

Plattenstärke (mm)	Größe (mm)	Platten/VE	m ² / VE	m ³ / VE	VE/Palette	m ² / Palette	m ³ / Palette
40	1100x600	12	7,92	0,3168	10	79,2	3,168
60	1100x600	8	5,28	0,3168	10	52,8	3,168
80	1100x600	6	3,96	0,3168	10	39,6	3,168
100	1100x600	5	3,3	0,33	10	33	3,3
120	1100x600	4	2,64	0,3168	10	26,4	3,168

NUTZHANFFASERN

- Einzigartige Phasenverschiebung dank hoher Energiespeicherkapazität
- Geschlossener Endlos-Lebenszyklus
- Absorbieren bis zu 20 % ihres Gewichts an Wasserdampf und reguliert selbständig die Aufnahme und Wiederabgabe
- Proteinfrei und daher uninteressant für Insekten und Nagetiere
- Bis zu 90 % geringerer Energieverbrauch im Vergleich zu alternativen synthetischen und mineralischen Dämmstoffen
- Bindet CO2 während des Wachstums und trägt so zur Bekämpfung des Klimawandels bei
- Ein Paradebeispiel für Kreislaufwirtschaft

Nutzhanffasern sind eine erneuerbare, ganzjährig verfügbare, ungiftige und qualitativ hochwertige Ressource. Dämmstoffe aus Hanf Fasern zeichnen sich durch ihre extrem lange Lebensdauer aus und sind die ideale Lösung für ein gesundes und behagliches Wohnklima bei minimaler Umweltbelastung.

WUSSTEN SIE, DASS ...

- ... ein Hektar landwirtschaftliche Nutzfläche, auf der Hanf angebaut wird, 9 Tonnen Biomasse pro Jahr erzeugt? Das ist viermal so viel wie ein Hektar Wald produziert!
- ... pro Ernte in einem Hektar Hanffasern 15 Tonnen CO2 gebunden sind?
- ... der Anbau von Nutzhanf ohne Pestizide auskommt und den Boden verbessert?

WARUM CANAFIBER INTERCAPEDINE?

CANAFIBER INTERCAPEDINE wirkt schalldämmend und feuchteregulierend, verhindert Kondenswasser- und Schimmelbildung und reduziert Raum- temperaturschwankungen. Die Dämmplatten sind einfach und angenehm zu verarbeiten und absolut frei von Schadstoffen, die Haut- und Atemwegsreizungen verursachen können.



SCHÜTTGUT ZUR EIGENANMISCHUNG



ERHÄLTlich IN SACKGEBINDEN ZU 20 KG

BESCHREIBUNG

»Canapulo Grosso 0-25« grobe Hanfschäben werden durch mechanischen Aufschluss mit anschließender Zerkleinerung der Hanfstängel aus gepressten Hanfbällen gewonnen. Ausgangsbasis von »Canapulo Grosso 0-25« sind ausgewählte, EU-zugelassene und $\Delta 9$ -THC-zertifizierten Hanfsaaten.

ZUSAMMENSETZUNG

- 100 % Hanfstängel als Rohstoffbasis
- 97,5 % organische Masse, davon:
- 52 % Cellulose, 18 % Lignin, 9 % Hemicellulose

SCHÜTTDICHTE

- Ca. 100 kg/m \pm 5 %.

FEUCHTEGEHALT

- Rohstofffeuchte unter 19 %, systematische Kontrolle bei Wareneingang
- Durchschnittlicher Feuchtegehalt des fertigen Produkts ca. 13 % (Daten basierend auf über 1.500 Messungen pro Jahr)

STAUBGEHALT

Der Reststaubgehalt wird kontrolliert und liegt nach der Entstaubung durch Absaugen und Absieben auf 0,25 mm bei unter 2 %.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

- Absorptionsvermögen: 375 % (NF V19-002)
- Brennwert: 3.690 cal/g (EN 14918)
- Wärmeleitfähigkeit: 0,048 W/(m K) (EN 12667)

KORNGRÖSSEN

Zur Gewährleistung gleichbleibender Hanfschäben-korngrößen werden regelmäßige Siebanalysen durchgeführt.

KORNGRÖSSENVERTEILUNG:

- > 40 mm: < 2 %
- 20 bis 40 mm: 0-3%
- 2,5 bis 20 mm: 93-98%
- 0 bis 2,5 mm: < 3%

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

- Wasser: 9 bis 14 %
- Trockenmasse 85 bis 90 %, davon:
- Gesamtmasse organisch: 97,5 % Trockenmasse, davon:
 - Rohcellulose: 52 %
 - Lignin: 18 %
 - Hemicellulose: 9 %
 - Mineralstoffe:
 - Calcium: 5 g/kg in der Trockenmasse
 - Magnesium: 0,17 g/kg in der Trockenmasse
 - Phosphor: 0,18 g/kg in der Trockenmasse
 - Kalium: 1,8 g/kg in der Trockenmasse
 - Gesamtstickstoff: 0,3 % bis 1 % in der Trockenmasse
 - Gesamtkohlenstoff: 49,2 % in der Trockenmasse
 - C/N-Verhältnis: 160
- Asche: 2 %
- pH-Wert in 10%iger Suspension:

SCHÜTTGUT ZUR EIGENANMISCHUNG



ERHÄLTlich IN SACKGEBINDEN ZU 20 KG

BESCHREIBUNG

»Canapulo Fine 0-6« feine Hanfschäben werden durch mechanischen Aufschluss und anschließende Zerkleinerung der Hanfstängel aus gepressten Hanfbällen gewonnen. Ausgangsbasis von »Canapulo Fine 0-6« sind ausgewählte, EU-zugelassene und $\Delta 9$ -THC-zertifizierten Hanfsaaten.

ZUSAMMENSETZUNG

- 100 % Hanfstängel als Rohstoffbasis
- 97,5 % organische Masse, davon:
- 52 % Cellulose, 18 % Lignin, 9 % Hemicellulose

SCHÜTTDICHTE

- Ca. 130 kg/m \pm 5 %.

FEUCHTEGEHALT

- Rohstofffeuchte um 19 %, systematische Kontrolle bei Wareneingang
- Durchschnittlicher Feuchtegehalt des fertigen Produkts ca. 13 % (Daten basierend auf über 1.500 Messungen pro Jahr).

KORNGRÖSSEN

Zur Gewährleistung gleichbleibender Hanfschäben-korngrößen werden regelmäßige Siebanalysen durchgeführt.

Erhältlich in Sackgebänden zu 20 kg
(21 Säcke pro Palette 80x120x220 cm, BxLxH)

KORNGRÖSSENVERTEILUNG:

- > 4 mm: < 3 %
- 1-4 mm: > 90 %
- < 0,6 mm: < 2 %

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

- Wasser: 9 bis 14 %
- Trockenmasse 85 bis 90 %, davon:
- Gesamtmasse organisch: 97,5 % Trockenmasse, davon:
 - Rohcellulose: 52 %
 - Lignin: 18 %
 - Hemicellulose: 9 %
 - Mineralstoffe:
 - Calcium: 5 g/kg in der Trockenmasse
 - Magnesium: 0,17 g/kg in der Trockenmasse
 - Phosphor: 0,18 g/kg in der Trockenmasse
 - Kalium: 1,8 g/kg in der Trockenmasse
 - Gesamtstickstoff: 0,3 % bis 1 % in der Trockenmasse
 - Gesamtkohlenstoff: 49,2 % in der Trockenmasse
 - C/N-Verhältnis: 160
- Asche: 2%
- pH-Wert in 10%iger Suspension: 6,7



SCHÜTTGUT ZUR EIGENANMISCHUNG

POLVERE DI CANAPA



ERHÄLTlich IN SACKGEBINDEN ZU 20 KG

BESCHREIBUNG

»Polvere di Canapa« Kollerschäben werden beim mechanischen Aufschluss des Hanfballens gewonnen, bei dem der innere Teil des Hanfstängels (Schäben) vom Bast (Faser) getrennt wird. Das Produkt erhält seine gewünschte Korngröße durch eine kontinuierliche Ablauffolge der Zerkleinerung („Mahlen“), Entstaubung und Absiebung.

VERWENDUNG

»Polvere di Canapa« Kollerschäben werden als pflanzlicher Zuschlagstoff in pastösen Oberputzen aus abgelagertem Sumpfkalk zusammen mit Kalziumkarbonaten, Cocciopesto-Mehl oder farbigen Erden verwendet.

ZUSAMMENSETZUNG

- 100 % Nutzhanfstränge als Rohstoff aus ausgewählten, EU-zugelassenen und Δ9-THC-zertifizierten Hanfsaaten.

KORNGRÖSSEN

0 mm bis 1 mm. Zur Gewährleistung gleichbleibender Hanfschäbenkorngrößen werden regelmäßige Siebanalysen durchgeführt.

SCHÜTTDICHTE

Ca. 180 kg/m³ ± 5 %

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

- Wasser: 9 bis 14 %
- Wasser: ca. 10 %
- Hemicellulose: 34,60 %
- Feste Cellulose: 36,50 %
- Holocellulose: 71,10 %
- Lignin: 20,40 %
- Asche: 1,60 %
- Mineralstoffe:
 - Calcium: 0,89–1,40 %
 - Magnesium: 0,06–0,02 %
 - Phosphor: 0,2–0,5 %
 - Kalium: 0,96–1,5 %
 - Gesamtstickstoff: 0,4 bis 1 %
 - Natrium: 0,09 %
 - Schwefel: 0,10–0,16 %

GEBINDEGRÖSSEN

Papiersäcke à 15 kg

SCHÜTTGUT ZUR EIGENANMISCHUNG

LEGANTE DOLOMITICO NATURALE



ERHÄLTlich IN SACKGEBINDEN ZU 25 KG

BESCHREIBUNG

»Legante Dolomitico Naturale« Dolomitfeinkalk ist ein natürliches Bindemittel auf Luftkalkbasis ohne chemische oder zementhaltige Zusätze, das zur Herstellung von Hanfkalk-Bioverbundwerkstoffen der Produktreihe »Bio Beton« von Senini vor Ort verwendet wird. Das Produkt eignet sich sowohl für die Restaurierung historischer Gebäude und die Altbausanierung als auch für den Neubau und erfüllt die wachsenden Anforderungen an Niedrigstenergiehäuser (NZEB – Near Zero Energy Building).

ANWENDUNG

Verwendung im Neubau, bei der Renovierung und in der Altbausanierung als Bindemittel zur Herstellung von Hanfkalk-Bioverbundwerkstoffen wie »Bio Beton« (Ausfachungsmauerwerk, wärmedämmende Vorsatzschalen, Dach- und Dachbodenisolierung, Estrichdämmung), »Malta di Allettamento« Leichtmauermörtel (Vermauerung von »Blocco Ambiente« Klima-Hanfkalksteinen), Grund- und Oberputz.

VERARBEITUNG

»Legante Dolomitico Naturale« Dolomitfeinkalk verfestigt den Hanf, der seinerseits durch die in ihm enthaltene Kieselsäure (ca. 5 %) den hohen Luftkalkanteil hydratisiert. Durch Vermischen der Hanfschäben mit dem Bindemittel entsteht ein verrottungsfester, feuerbeständiger und nagetierresistenter Bioverbundwerkstoff. Hanf verstärkt die Eigenschaften des natürlichen Kalks und erhöht die Porosität, die Diffusionsoffenheit sowie Wasserdampfdurchlässigkeit und seine Fähigkeit zur Regulierung und Konstanthaltung der Raumluftfeuchtigkeit. Darüber hinaus verbessert er die Verarbeitbarkeit und verleiht dem Gemisch Struktur, so dass sich Dämmputze auf senkrechten Wänden in einem Arbeitsgang mit Schichtdicken von 1 bis 45 cm auftragen lassen.

TECHNISCHE DATEN – »LEGANTE DOLOMITICO NATURALE« DOLOMITFEINKALK

Schüttdichte	400-550 kg/m ³	Rückstand auf 0,09 mm	≤ 7%
Aggregatzustand und Farbe	Weißes Pulver	Rückstand auf 0,02 mm	≤ 2%
Freies Wasser (Feuchtigkeit)	< 2,5%	SO ₂ -Gehalt	≤ 0,8%

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

- Aggregatzustand: Fest, feinpulvrig
- Farbe: weiß
- Geruch: geruchlos

ANLIEFERUNG

- Als Schüttgut im Silozug mit pneumatischer Entladung
- In 25-kg-Säcken
- Die Lagerung muss an einem trockenen Ort erfolgen. Verarbeitung innerhalb von 8 Wochen empfohlen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Nicht bei starker Sonneneinstrahlung oder Wind verarbeiten. Die Verarbeitung sollte in jedem Fall bei Außentemperaturen zwischen 5 °C und 35 °C erfolgen. Vor zu schneller Abtrocknung und Frost schützen. »Legante Dolomitico Naturale« Dolomitfeinkalk enthält einen hohen Anteil an Luftkalk. Bei der Verarbeitung ist daher eine geeignete persönliche Schutzausrüstung zu tragen. Bei Augenkontakt sofort einen Arzt aufsuchen. Augen nicht reiben und sofort, gründlich und lange mit (nach Möglichkeit gezuckertem) Leitungswasser oder mit speziellen Augenspülungen waschen. So schnell wie möglich die Notaufnahme aufsuchen. Bei Hautkontakt die betroffene Stelle mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Einatmung Nase und Rachen mit Leitungswasser ausspülen. Das Produkt ist für den gewerblichen Gebrauch bestimmt. Bereiche, für die das Produkt nicht bestimmt ist, sind angemessen zu schützen. Die Handhabung und Verarbeitung muss nach den geltenden Sicherheitsvorschriften erfolgen. Für Schäden, die auf den unsachgemäßen Gebrauch des Produkts zurückzuführen sind, wird keine Haftung übernommen. Nicht verwendetes Material und Verpackungen sind als Abfall zu entsorgen.

HINWEIS

Wir behalten uns vor, die oben aufgeführten Produktangaben ohne Veränderung der Produkteigenschaften jederzeit zu ändern.



SCHÜTTGUT ZUR EIGENANMISCHUNG



ERHÄLTlich IN 25-LITER- ODER 1000-LITER-BEHÄLTERN

BESCHREIBUNG

»Additivo Probiotico« Probiotisches Additiv ist ein Gemisch aus natürlich vorkommenden, symbiotischen Mikroorganismen, die oxidative und degenerative Prozesse umkehren und regenerieren. Als Beimischung zu groben oder feinen Hanfschäben (»Canapulo Grosso«, »Canapulo Fine«) in Verbindung mit »Legante Dolomitico Naturale« Dolomitfeinkalk und Wasser beschleunigt »Additivo Probiotico« Probiotisches Additiv die Karbonatisierung des Kalks und sorgt so in kurzer Zeit für eine höhere mechanische Festigkeit und eine schnellere Trocknung der Bioverbundwerkstoffe. Darüber hinaus verhindert die Zusammensetzung mögliche Probleme durch Schimmelbildung bei der langsamen Trocknung der Biokomposite, da sich die enthaltenen Probiotika von schimmelbildenden Bakterien ernähren.

ZUSAMMENSETZUNG

- Mineralsalze
- Rohrzuckerrohrmelasse
- Wasser und Mikroorganismen

PH-WERTH

Zwischen 3,4 und 3,7

LAGERUNG

Dunkel bei einer Temperatur zwischen 5 °C und 25 °C.

GERUCH

Typischer, leicht säuerlicher Geruch nach Vergorenem.

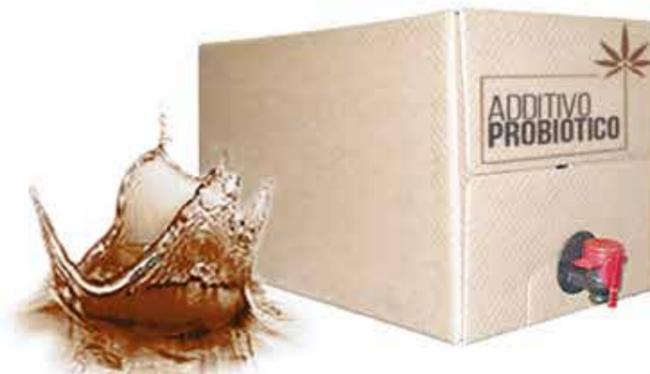
BESCHREIBUNG

Keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen bei Kontakt mit Körperteilen oder versehentlichem Verschlucken.

VERWENDUNG

Beimischung zu groben oder feinen Hanfschäben (»Canapulo Grosso«, »Canapulo Fine«) in Verbindung mit »Legante Naturale Dolomitico« Dolomitfeinkalk und Wasser als probiotischer Zusatzstoff, je nach Anwendung in den folgenden Mengen:

Bio Beton®	2 l/m ³
Bio Beton® 200	2 l/m ³
Bio Beton® 300	4 l/m ³
Bio Beton® 500 Venezia	0,5 l/Eimer



MIKROORGANISMEN

Nicht-pathogene symbiotische Bakterienkulturen einschließlich Milchsäure- und Photosynthesebakterien sowie Hefen.

GEWICHT

1,1 kg je Liter aktiviertes Produkt.

FARBE

Das Produkt ist von dunkelbrauner, leicht lichtdurchlässiger Farbe.

UMWELT

Vollständig biologisch abbaubar, hinterlässt keine für Mensch und Umwelt giftigen oder schädlichen Rückstände.

UNTER- UND OBERPUTZ



ERHÄLTlich IN SACKGEBINDEN ZU 20KG – ERGIEBIGKEIT/SACK: 1,5 MQ PRO 1 CM SCHICHTDICKE

BESCHREIBUNG

»Bio Beton® 500 Venezia« ist ein hoch diffusionsoffener, natürlicher Dämmputz. Er besteht ausschließlich aus feinkörnigen Hanfschäben »Canapulo Fine« mit »Legante Dolomitico Naturale« Dolomitfeinkalk als Bindemittel sowie symbiotischen Mikroorganismen. Der vollständige Verzicht auf hydraulische Bindemittel und mineralische Zuschlagstoffe sowie der hohe Zelluloseanteil maximieren die Diffusionsoffenheit des Mauerwerks. Damit ist »Bio Beton® 500 Venezia« die ideale Lösung für die Mauerwerkssanierung – auch bei aufsteigender Feuchtigkeit und Salzausblühungen. Durch seine hohe Energieeffizienz ist er ein optimaler Feuchteregulator für Neu- und Altbauwände und sorgt für ein Höchstmaß an Wohngesundheit sowie ein deutlich verbessertes Raumklima.

ANWENDUNGS- UND EINSATZBEREICHE

Gebrauchsfertiger Handmörtel. Vor dem Auftrag ist schadhafter Altputz zu entfernen und der Untergrund von losen Teilen zu befreien. »Bio Beton® 500 Venezia« Dämmputz in einer ersten Lage als Spritzbewurf und anschließend in mehreren Schichten bis zur gewünschten Dicke auftragen, abziehen und abreiben. »Bio Beton® 500 Venezia« kann mit »Canapulo Fine« Hanfschäben Fein als Sichtputz (Strukturputz), mit »Stabilitura Naturale Traspirante« Kalksandputz oder einem Feinputz auf Sumpfkalk-Sand-Basis als Oberputz verarbeitet werden.

Schichtstärke - cm	3	5
Trockenrohdichte - kg/m ³	500	500
Wärmeleitfähigkeit - W/(m K)	0,12	0,12
Wärmedurchgangskoeffizient - W/(m ² K)	U	1,70
Wasserdampfdiffusionswiderstand - μ	4,5	4,5
Spezifische Wärmekapazität - J/(kg K)	1330	1330
Phasenverschiebung gemäß ISO 13786 in Stunden	0h 30'	1h 30'
Biegezugfestigkeit - N/mm ²	0,8	0,8
Druckfestigkeit - N/mm ²	1,4	1,4
Haftzugfestigkeit - N/mm ²	0,02	0,02

HINWEIS

Vor, während und nach der Verarbeitung steht Ihnen TecnoCanapa bei technischem Unterstützungsbedarf jederzeit zur Verfügung.



UNTER- UND OBERPUTZ



ERHÄLTlich IN SACKGEBINDEN ZU 20 KG – ERGIEBIGKEIT/SACK: 3 M² PRO 5 MM SCHICHTDICKE

BESCHREIBUNG

»Canapulino®« ist ein pastöser Hanfkalkputz aus 18 Monate abgelagertem Sumpfkalk und feinkörnigen Hanfschäben »Canapulo Fine« der Größe 0–6 mm mit Zusatz von Kalziumkarbonaten (naturfarben), Cocciopesto-Mehl oder farbigen Erden (Farbton nach Wahl). Der völlige Verzicht auf hydraulische Bindemittel und der hohe Zelluloseanteil sorgen für maximale Diffusionsoffenheit des Mauerwerks und machen »Canapulino®« zu einer idealen Lösung als Egalisierungs-, Ober- oder Deckputz. Durch seine hervorragenden hygroskopischen Eigenschaften wirkt er entsalzend und entfeuchtend, ist ein optimaler Feuchteregulator für Neu- und Altbauwände und sorgt für ein Höchstmaß an Wohngesundheits sowie ein deutlich verbessertes Raumklima.

ANWENDUNG

Gebrauchsfertiger Handputz für den Auftrag in Schichtdicken von 5 bis 10 mm. Vor dem Auftrag ist ggf. schadhafter Altputz zu entfernen und der Untergrund von losen Teilen zu befreien. »Canapulino®« Hanfkalkputz in einer ersten Lage und anschließend in mehreren Schichten bis zur gewünschten Dicke auftragen, abziehen und abreiben.

Rohdichte	1.110 kg/m ³
Wasserdampfdiffusionswiderstand - μ	4,5

HINWEIS

Vor, während und nach der Verarbeitung steht Ihnen TecnoCanapa bei technischem Unterstützungsbedarf jederzeit zur Verfügung.

Als Unternehmen sind wir ständig bestrebt, unsere Produkte zu verbessern und weiterzuentwickeln. Technische Daten, Gebindegrößen und Aufmachung können daher ohne Vorankündigung geändert werden. Bei Rückfragen zu technischen Daten, Unterlagen und Produktproben können Sie sich jederzeit mit uns in Verbindung setzen.

Für eine optimale Verarbeitung sollten die Hinweis in den Produktdatenblättern und in der Verarbeitungsanleitung von Blocco Ambiente® Klima-Hanfkalksteinen genau eingehalten werden..

UNTER- UND OBERPUTZ



ERHÄLTlich IN SACKGEBINDEN ZU 20 KG – ERGIEBIGKEIT/SACK: 5 M² PRO 3 MM SCHICHTDICKE

BESCHREIBUNG

»Canaposo®« ist ein pastöser Hanfkalkputz aus 18 Monate abgelagertem Sumpfkalk und »Polvere di Canapa« Kollerschäben der Korngröße 0–1 mm mit Zusatz von Kalziumkarbonaten (naturfarben), Cocciopesto-Mehl oder farbigen Erden (Farbton nach Wahl). Der völlige Verzicht auf hydraulische Bindemittel und der hohe Zelluloseanteil sorgen für maximale Diffusionsoffenheit des Mauerwerks und machen »Canaposo®« zu einer idealen Lösung als Egalisierungs-, Ober- oder Deckputz. Durch seine hervorragenden hygroskopischen Eigenschaften wirkt er entsalzend und entfeuchtend, ist ein optimaler Feuchteregulator für Neu- und Altbauwände und sorgt für ein Höchstmaß an Wohngesundheits sowie ein deutlich verbessertes Raumklima.

ANWENDUNG

Gebrauchsfertiger Handputz für den Auftrag in Schichtdicken von 2 bis 3 mm. Vor dem Auftrag ist sicherzustellen, dass der Untergrund glatt und ebenflächig ist. »Canaposo®« Hanfkalkputz in einer ersten Lage und anschließend in mehreren Schichten bis zur gewünschten Dicke auftragen, abziehen und abreiben.

Rohdichte	1.110 kg/m ³
Wasserdampfdiffusionswiderstand - μ	4,5

HINWEIS

Vor, während und nach der Verarbeitung steht Ihnen TecnoCanapa bei technischem Unterstützungsbedarf jederzeit zur Verfügung.



UNTER- UND OBERPUTZ

INTONACO DI CALCE NATURALE



ERHÄLTlich IN SACKGEBINDEN ZU 25 KG

BESCHREIBUNG

Intonaco di Calce Naturale Naturkalkputz (ICN) ist ein speziell für die Sanierung, Restaurierung und schützende, diffusionsoffene Konservierung von Ziegel-, Tuff- und Natursteinmauerwerk auch heterogener Art entwickelter Spezialputz auf Basis von natürlichem hydraulischem Wasselonne-Kalk NHL 2. Durch seine spezielle Rezeptur und hohe Dampfdiffusionsoffenheit eignet er sich optimal als Spritzbewurf, Grund- und Strukturputz auf Innen- und Außenwänden sowohl im Neu- als auch Altbaubereich. Aufgrund seiner besonderen Eigenschaften und seines natürlichen Farbtons empfiehlt er sich insbesondere für Baumaßnahmen im Bereich des Denkmalschutzes sowie ökologischen und umweltschonenden Bauens.

VERARBEITUNG

Der Putzgrund muss formstabil, sauber, ebenflächig und frei von Staub und losen Teilen, Bakterienbefall, Salzausblühungen, Öl, Fett, Wachs und Rückständen aus vorangehenden Arbeitsgängen usw. sein. Gegebenenfalls ist der Untergrund durch Hochdruckreinigung oder Sandstrahlen vorzubehandeln. Die Anmischung kann von Hand mithilfe eines elektrischen Rührgeräts bei niedriger Drehzahl oder maschinell durch Aufspritzen mit einer Putzmaschine für bereits vorgemischte Produkte erfolgen. »ICN« Naturkalkputz bei Handauftrag unter Zugabe von ca. 6,0 bis 6,5 l sauberem Wasser pro 25-kg-Sack in einem Betonmischer anmischen. Zunächst das Wasser, dann das Pulver in den Betonmischer geben und etwa 2 bis 3 Minuten lang durchmischen, bis eine homogene, klumpenfreie Masse entsteht. Masse wie normalen Putz mit der Kelle auftragen. Die Verarbeitungszeit des Produkts nach Anmischung mit Wasser beträgt maximal 3 Stunden. Vor dem vollflächigen Wandverputz sind die erforderlichen Putzprofile (Eckschutzprofile, Putzleisten, Schnellputzprofile usw.) vorzubereiten. Bei maschineller Verarbeitung als Spritzputz ist das Produkt gleichmäßig in einem Arbeitsgang mit einer Schichtdicke von 10 bis 20 mm aufzutragen. Der Auftrag weiterer Schichten ist möglich, solange die jeweilige Unterschicht noch feucht und noch nicht vollständig ausgehärtet ist. Nach dem Auftrag ist der Putz mit einer Aluminiumkartatsche sauber abzuziehen. Grate oder überschüssiges Material auf der Putzoberfläche sind mittels Kratz- oder Raspelbrett zu entfernen bzw. zu egalisieren. Bei Verputz von uneinheitlichen Untergründen oder unterschiedlichen Bauweisen ist ein Armierungsgewebe mit alkalibeständiger Appretur wie z. B. ARMANET 10x10 einzulegen. Die Armierung ist mit einer Materialüberlappung von ca. 30 cm vollflächig ohne Mauerwerkskontakt in den Putz einzubetten. Anschließend können die so vorbereiteten Oberflächen mit dem gewünschten Oberputz versehen werden.

KONFORMITÄT

Normalputzmörtel (GP) gemäß EN 998-1 für innen und außen;

ZUSAMMENSETZUNG

Mineralischer Werk trockenputz auf Basis von natürlichem hydraulischem Wasselonne-Kalk NHL 2 mit ausgewählten silikatischen und kalkhaltigen Zuschlägen in passender Korngrößenverteilung und spezifischen Additiven zur Verbesserung der Verarbeitbarkeit, Diffusionsfähigkeit und Haftzugfestigkeit.

TECHNISCHE LEISTUNGSDATEN

- Natürliche Farbe: helles Haselnussbeige
- Trockenrohddichte: 1350 kg/m³ – EN 1015-10
- Maximale Korngröße des Zuschlags: 2,0 mm
- Rohddichte Frischmörtel: 1750 kg/m³ – EN 1015-66
- Trockenrohddichte Festmörtel: 1450 kg/m³ – EN 1015-100
- Haftzugfestigkeit: 0,15 N/mm² (Bruchbild B) – EN 1015-12
- Luftgehalt Frischmörtel: 17 % – EN 1015-7
- Druckfestigkeit: 2,0 N/mm² CS II – EN 1015-11
- Biegezugfestigkeit: 1,0 N/mm² – EN 1015-11
- Kapillare Wasseraufnahme: W0 – EN 1015-18

VERARBEITUNGSHINWEISE

Nicht bei Temperaturen unter +5 °C, starkem Wind, Regen und direkter Sonneneinstrahlung oder Temperaturen über +35 °C verarbeiten. Bei Temperaturen unter +8 °C und hoher relativer Luftfeuchtigkeit kann es zur Karbonatisierung der Oberfläche kommen. Das farbliche Erscheinungsbild kann je nach den Umgebungsbedingungen der Anwendung anders ausfallen. Bei hohen Temperaturen sollte der Putzgrund vor dem Auftrag mit Wasser befeuchtet werden. Nach dem Verputzen sollten die Putzschichten einige Tage lang befeuchtet werden, um Rissbildungen und eine zu starke Abtrocknung zu vermeiden, wodurch der Putz seine mechanische Festigkeit verlieren kann. Nur auf frost- und staubfreie, formstabile und ebenflächige Putzgründe auftragen. Putzlagen mit einer Dicke von jeweils 10 bis 20 mm auftragen und glatt abziehen. Verputzte Flächen in den ersten 24 Stunden nach dem Auftrag vor Frost, Regen und zu schneller Abtrocknung schützen. »Intonaco di Calce Naturale« Naturkalkputz (ICN) ist ein naturfarbendes Produkt und unterliegt daher gewissen abbaubedingten Farbschwankungen des zur Gewinnung von natürlichem hydraulischem Kalk genutzten Kalkmergels.

HINWEIS

Das Produkt ist für den gewerblichen Gebrauch bestimmt. Die vorliegenden Angaben und Hinweise beruhen auf unseren Erfahrungen aus der Praxis und Laborergebnissen und sind in jedem Fall als Richtwerte zu verstehen. Aufgrund der unterschiedlichen Anwendungsbedingungen und verschiedener Faktoren, auf die Senini keinen Einfluss hat (Putzgrund, Umgebungsbedingungen, technische Einbauvorschriften usw.) ist vor dem Einsatz selbst zu prüfen, ob das Produkt geeignet ist oder nicht. Unsere Gewährleistungspflicht beschränkt sich daher auf die Beschaffenheit und Haltbarkeit des Endproduktes und ausschließlich auf die vorgenannten Angaben. Senini behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technische Änderungen vorzunehmen. Dieses Merkblatt annulliert und ersetzt alle früheren Ausgaben.

UNTER- UND OBERPUTZ

STABILITURA NATURALE TRASPIRANTE PLUS



ERHÄLTlich IN SACKGEBINDEN ZU 25 KG

BESCHREIBUNG

»Stabilitura Naturale Traspirante Plus« Kalksandputz ist ein mineralischer Deckputz auf Basis von natürlichem hydraulischem Kalk zur Sanierung und schützenden, diffusionsoffenen Konservierung von Oberputzen und natürlichen Entfeuchtungssystemen. Durch seine spezielle Rezeptur und hohe Dampfdiffusionsoffenheit eignet er sich als Feinabrieb oder Glättputz auf natürlichen Oberputzen. Aufgrund seiner besonderen Eigenschaften und seines natürlichen Farbtons empfiehlt er sich insbesondere für Baumaßnahmen im Bereich des Denkmalschutzes sowie ökologischen und umweltschonenden Bauens.

ZUSAMMENSETZUNG

Mineralischer Werk trockenputz auf Basis von natürlichem hydraulischem Kalk mit ausgewählten kalkhaltigen Zuschlägen in passender Korngrößenverteilung und spezifischen Additiven zur Verbesserung der Verarbeitbarkeit, Diffusionsfähigkeit und Haftzugfestigkeit.

ANMISCHUNG

Zur Anmischung von »Stabilitura Naturale Traspirante Plus« Kalksandputz ca. 7,0 bis 8,0 l sauberes Wasser auf einen 25-kg-Sack geben und mit einem Mörtelrührer bei niedriger Drehzahl durchmischen, bis eine homogene, klumpenfreie Masse entsteht. Die Masse etwa 3 Minuten ruhen lassen und vor der Verwendung kurz umrühren. Die Verarbeitungszeit nach dem Anmischen Wasser beträgt maximal 90 Minuten. Das Produkt lässt sich auch sehr gut mit mittels Mischpumpe verarbeiten.

VERARBEITUNGSDATEN

- Anmachwasser: 28–32 %
- Mischungsverhältnis: 1 Sack + 7,0 bis 8,0 l Wasser
- Mindestverarbeitungstemperatur: +8 °C
- Maximale Verarbeitungstemperatur: 35 °C
- Verarbeitbarkeitszeit: 90 Minuten

PRODUKTDATEN

- Aussehen: Pulver
- Farbe: Helles Haselnussbeige
- Trockenrohddichte: 1150 kg/m³ – EN 1015-10
- Maximale Korngröße des Zuschlags: 1,0 mm
- Verbrauch (Richtwert) 3,0 bis 5,0 kg pro m²
- Gebindegrößen: 25-kg-Säcke, 63 Säcke/Palette
- Haltbarkeit: 12 Monate bei unbeschädigter und vor Feuchtigkeit geschützter Originalverpackung

HINWEIS

Das Produkt ist für den gewerblichen Gebrauch bestimmt. Die vorliegenden Angaben und Hinweise beruhen auf unseren Erfahrungen aus der Praxis sowie Laborergebnissen und sind in jedem Fall als Richtwerte zu verstehen. Aufgrund der unterschiedlichen Anwendungsbedingungen und verschiedener Faktoren, auf die Senini keinen Einfluss hat (Putzgrund, Umgebungsbedingungen, technische Einbauvorschriften usw.) ist vor dem Einsatz selbst zu prüfen, ob das Produkt geeignet ist oder nicht. Unsere Gewährleistungspflicht beschränkt sich daher auf die Beschaffenheit und Haltbarkeit des Endproduktes und ausschließlich auf die vorgenannten Angaben. Senini behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technische Änderungen vorzunehmen. Dieses Merkblatt annulliert und ersetzt alle früheren Ausgaben.

VERARBEITUNG

»Stabilitura Naturale Traspirante Plus« Kalksandputz kann auf alle konventionellen mineralischen Putzgründe und Oberflächen aufgetragen werden, d. h. klassische Kalkputze, Werk trockenputze auf Basis von natürlichem hydraulischem Kalk, Kalkmörtel, Sanierungsputze, herkömmliche, formstabile, einheitliche und nicht kreidende Putzgründe. Der Putzgrund muss formstabil, sauber, ebenflächig und frei von Staub und losen Teilen, Bakterienbefall, Salzausblühungen, Öl, Fett, Wachs und Rückständen aus vorangehenden Arbeitsgängen sein. Gegebenenfalls ist der Untergrund durch Hochdruckreinigung oder Sandstrahlen vorzubehandeln.

Die Oberflächen müssen trocken und frei von aufsteigender Kapillarfeuchtigkeit sein oder entsprechend dagegen geschützt werden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Nicht bei Temperaturen unter 8 °C, starkem Wind, Regen und direkter Sonneneinstrahlung oder Temperaturen über 30 °C verarbeiten. Bei Temperaturen unter 8 °C und hoher relativer Luftfeuchtigkeit kann es zur Karbonatisierung der Oberfläche kommen. Bei hohen Temperaturen sollte der Untergrund vor Auftrag der Egalisierungsschicht gleichmäßig mit Wasser benetzt werden. Nur auf frost- und staubfreie, formstabile und ebenflächige Putzgründe auftragen. Putzlagen mit einer Dicke von jeweils 2 bis 8 mm auftragen und glatt abziehen. Nicht direkt auf gipshaltige Untergründe, Faserzement- oder Schaumstoffplatten mineralischer oder organischer Art auftragen. Das farbliche Erscheinungsbild kann je nach den Umgebungsbedingungen der Anwendung anders ausfallen. Produkt für ein einheitliches Farbbild nur auf homogene Untergründe auftragen. Um mögliche Farbunterschiede zu vermeiden, stets die gleiche Wassermenge zur Anmischung verwenden. Bei großflächigem Verputz sind im Bereich von Bauwerkstufen oder Regenfallrohren entsprechende Unterbrechungen oder Ausparungen vorzusehen. Wandflächen ohne längere Pausen zwischen den einzelnen Arbeitsgängen verputzen. Verputzte Flächen in den ersten 24 Stunden nach dem Auftrag vor Frost, Regen und zu schneller Abtrocknung schützen. »Stabilitura Naturale Traspirante« Kalksandputz ist ein naturfarbendes Produkt und unterliegt daher gewissen abbaubedingten Farbschwankungen des zur Gewinnung von natürlichem hydraulischem Kalk genutzten Kalkmergels.

UNTER- UND OBERPUTZ



MALTA FINE DI GRASSELLO E SABBIA



ERHÄLTlich IN SACKGEBINDEN ZU 25 KG

BESCHREIBUNG

»Malta Fine« Feinputzmörtel ist ein gebrauchsfertiger Oberputz auf -Sumpfkalk-Sand-Basis mit abgestuften Korngrößen.

VERWENDUNG

»Malta Fine« Feinputzmörtel wird als Oberputz in beschichtungsfähiger Oberflächenqualität auf Grundputzen wie »Intonaco di Calce Naturale« Naturkalkputz oder »Bio Beton® 500 Venezia« Dämmputz eingesetzt. Verwendung nur als Innenputz.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Putzgrund muss gerade, ebenflächig sowie frei von Staub und sonstigen Verunreinigungen sein. Etwaige Öl-, Fett- oder Wachsrückstände usw. sind vorher zu entfernen. »Malta Fine« Feinputzmörtel kann auf den trockenen und vorher angefeuchteten Unterputz aufgetragen werden.

VERARBEITUNG

Auftrag mittels Glättkelle mit einer maximalen Schichtdicke von 3 mm. Nach dem Auftragen anfeuchten und mittels Schwammbrett abreiben. Es ist keine Putzbewehrung erforderlich.

LAGERUNG

Vor Feuchtigkeit geschützt ist das Produkt unbegrenzt haltbar.

TECHNISCHE DATEN

Rohdichte	ca. 1.700 kg/m ³
Korngrößenverteilung	< 0,6 mm
Ergiebigkeit	ca. 3-4 kg/m ²
Maximale Auftragsdicke	ca. 3 mm
Wasserdampfdiffusionswiderstand – EN 1015-19	$\mu \leq 9$ (gemessen)
Kapillare Wasseraufnahme – EN 1015-18	W0
Wärmeleitfähigkeit – EN 1745	$\lambda = 0,45$ W/(m·K) (tabellierter Wert)
Klasse	GP-CSI-W0 gemäß EN 998-1

AUSFÜHRUNGS- BEISPIELE

CANEVA (PN)



PORTO REGANATI (MC)



ESLÖV-SCHWEDEN



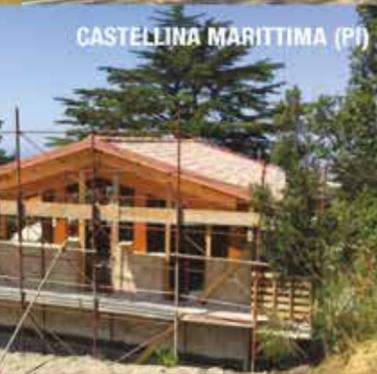
BUSTO ARSIZIO (VA)



CASARZA LIGURE (GE)



CASTELLINA MARITTIMA (PI)



PORTO REGANATI (MC)



BUSTO ARSIZIO (VA)



CASARZA LIGURE (GE)



ESLÖV-SCHWEDEN





SENINI - Via Ercullari 192 - 25018 Novagli di Montichiari - BS
Freecall: 800 172 553 - tecnocanapa@senini.it
www.tecnocanapa-bloedlizia.it


MADE IN THE BEAUTIFUL ITALY