

MATÉRIAUX D'ISOLATION

CANAFIBER INTERCAPEDINE



DESCRIPTION

CANAFIBER INTERCAPEDINE est un matériau isolant de haute qualité fabriqué à partir de fibres de chanvre industriel (85 %) et de fibres de polyester (15 %). Un produit naturel et durable aux propriétés isolantes exceptionnelles. Les caractéristiques uniques de la fibre de chanvre en termes d'isolation thermique, de régulation de l'humidité et d'atténuation du bruit contribuent de manière distinctive à un environnement de vie sain et durable. Le confort naturel.

Épaisseur - mm	40	60	80	100	120
Densité - Kg/m ³ secco	30	30	30	30	30
Conductivité thermique - W/mk LAMBDA λ	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Transmittance thermique - W/m ² K U	0,855	0,599	0,461	0,375	0,315
Résistance à la vapeur - μ	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Résistance au flux d'air - kPa.s/m ²	≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 2,0
Chaleur spécifique - J/KgK	1700	1700	1700	1700	1700
Réaction au feu - Euroclasse	E	E	E	E	E
Température de fonctionnement	-40°C / +100°C				
Empreinte carbone	0,138 kg CO ₂ éq. (PRG) Net du CO ₂ absorbé lors de la culture du chanvre. Données calculées sur 1 kg de produit. Limites du système : du berceau à la tombe, phase d'utilisation exclue.				

APPLICATIONS ET UTILISATION

CANAFIBER INTERCAPEDINE est le produit idéal pour l'isolation thermo-acoustique des toits, des maçonneries et des planchers tant dans les nouvelles constructions que dans les restructurations. **CANAFIBER INTERCAPEDINE** est l'alternative naturelle aux matériaux isolants d'origine minérale et synthétique. Il est compatible avec tout type de construction, des systèmes traditionnels en béton aux matériaux plus innovants tels que l'acier ou le bois. Les qualités uniques de **CANAFIBER INTERCAPEDINE** sont améliorées lorsqu'il est utilisé en combinaison avec des solutions respirantes et perméables à la vapeur d'eau telles que **Bio Beton®** et **Blocco Ambiente®** en chanvre et en chaux.

Spessore (mm)	Dimensioni (mm)	Pannelli / confezione	m ² / confezione	m ³ / confezione	Confezioni / bancale	m ² / bancale	m ³ / bancale
40	1100x600	12	7,92	0,3168	10	79,2	3,168
60	1100x600	8	5,28	0,3168	10	52,8	3,168
80	1100x600	6	3,96	0,3168	10	39,6	3,168
100	1100x600	5	3,3	0,33	10	33	3,3
120	1100x600	4	2,64	0,3168	10	26,4	3,168

FIBRE DE CHANVRE INDUSTRIEL

- Déphasage thermique unique grâce à la grande capacité d'accumulation d'énergie
- Cycle de vie fermé sans fin
- Absorbe jusqu'à 20 % de son poids en vapeur d'eau et régule automatiquement l'extraction et la libération
- Sans protéines et sans goût pour les insectes et les rongeurs
- Consommation d'énergie réduite à 90 % par rapport aux isolants synthétiques et minéraux alternatifs
- Il absorbe le CO₂ pendant la croissance et contribue à la lutte contre le changement climatique
- Un excellent exemple d'économie circulaire

La fibre de chanvre industriel est une ressource renouvelable à cycle annuel non toxique et de haute qualité. Les matériaux isolants en fibre de chanvre bénéficient d'une très grande durabilité. Ils représentent la solution idéale pour créer des environnements sains et confortables avec un impact environnemental minimal.

SAVIEZ-VOUS QU'...

- Un hectare de terre agricole cultivé en chanvre produit 9 tonnes de biomasse par an. Quatre fois plus que ce que produit un hectare de forêt.
- Un hectare de fibre de chanvre absorbe 15 tonnes de CO₂ à chaque récolte.
- La culture de chanvre industriel ne nécessite pas de pesticides et enrichit le sol.

POURQUOI CANAFIBER INTERCAPEDINE ?

CANAFIBER INTERCAPEDINE est en mesure d'absorber les bruits, de réguler l'humidité, de prévenir l'apparition de condensation et de moisissure et de réduire les fluctuations de température interne. Les panneaux sont simples, agréables à utiliser et totalement exempts de substances dangereuses pouvant générer une irritation de la peau et des voies respiratoires.