

## MATERIALES AISLANTES



# CANAFIBER INTERCAPEDINE

## DESCRIPCIÓN

**CANAFIBER INTERCAPEDINE** es un material aislante de alta calidad fabricado con fibra de cáñamo industrial (85%) y fibra de poliéster (15%). Un producto natural y sostenible con propiedades aislantes excepcionales. Las características únicas de la fibra de cáñamo en términos de aislamiento térmico, regulación de la humedad y reducción del ruido contribuyen de forma distintiva a un entorno vital saludable y sostenible. Confort natural.

Espesor - mm		40	60	80	100	120
Densidad - kg/m <sup>3</sup>		30	30	30	30	30
Conductividad térmica - W/mK	LAMBDA $\lambda$	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Transmitancia térmica - W/m <sup>2</sup> K	U	0,855	0,599	0,461	0,375	0,315
Resistencia al vapor - $\mu$		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Resistencia al flujo de aire - kPa.s/m <sup>2</sup>		$\geq 2,0$	$\geq 2,0$	$\geq 2,0$	$\geq 2,0$	$\geq 2,0$
Calor específico - J/KgK		1700	1700	1700	1700	1700
Reacción al fuego - Euroclase		E	E	E	E	E
Temperatura de funcionamiento		-40°C / +100°C				
Carbon Footprint		0,138 kg CO <sub>2</sub> eq. (GWP) Netos de CO <sub>2</sub> secuestrada durante el cultivo de cáñamo. Datos calculados con 1 kg de producto. Límites del sistema: de la cuna a la tumba, fase de uso excluida.				

## APLICACIONES Y USOS

**CANAFIBER INTERCAPEDINE** es el producto ideal para el aislamiento termoacústico de tejados, paredes y suelos, tanto en edificios nuevos como en rehabilitaciones. **CANAFIBER INTERCAPEDINE** es la alternativa natural a los materiales aislantes minerales y sintéticos. Es compatible con cualquier tipo de construcción, desde los sistemas tradicionales de hormigón hasta otros más innovadores como el acero o la madera. Las cualidades únicas de **CANAFIBER INTERCAPEDINE** se potencian cuando se utiliza en combinación con soluciones transpirables y permeables al vapor de agua como **Bio Beton®** e **Blocco Ambiente®** de cáñamo y cal.

Espesor (mm)	Dimensiones (mm)	Paneles / paquete	m <sup>2</sup> /paquete	m <sup>3</sup> /paquete	Paquetes / bancada	m <sup>2</sup> / bancada	m <sup>3</sup> / bancale
40	1100x600	12	7,92	0,3168	10	79,2	3,168
60	1100x600	8	5,28	0,3168	10	52,8	3,168
80	1100x600	6	3,96	0,3168	10	39,6	3,168
100	1100x600	5	3,3	0,33	10	33	3,3
120	1100x600	4	2,64	0,3168	10	26,4	3,168

## FIBRA DE CÁÑAMO INDUSTRIAL

- Desfase térmico único gracias a su gran capacidad de almacenamiento de energía
- Ciclo de vida cerrado sin fin
- Absorbe hasta un 20% de su peso en vapor de agua y autorregula su extracción y liberación
- Sin proteínas y poco apetecible para insectos y roedores

- El consumo de energía se reduce en un 90% en comparación con otros productos aislantes sintéticos y minerales.
- Captura CO<sub>2</sub> durante el crecimiento y contribuye a la lucha contra el cambio climático.
- Un ejemplo excelente de economía circular

La fibra de cáñamo industrial es un recurso renovable durante todo el año, no tóxico y de gran calidad. Los materiales aislantes de fibra de cáñamo gozan de una durabilidad extremadamente alta. Son la solución ideal para crear entornos saludables y confortables con un impacto ambiental mínimo.

## ¿SABÍAS QUE...

- Una hectárea de tierra agrícola cultivada con cáñamo produce 9 toneladas de biomasa al año. Hasta cuatro veces más con respecto a lo que produce una hectárea de bosque
- Una hectárea de fibra de cáñamo captura 15 toneladas de CO<sub>2</sub> cada vez que se cosecha.
- El cultivo industrial del cáñamo no necesita pesticidas y enriquece el suelo

## POR QUÉ CANAFIBER INTERCAPEDINE?

**CANAFIBER INTERCAPEDINE** es capaz de absorber el ruido, regular la humedad, evitar la aparición de condensación y moho, y reducir las fluctuaciones de la temperatura interior. Los paneles son sencillos y agradables de usar y están totalmente exentos de sustancias peligrosas que puedan causar irritaciones en la piel y las vías respiratorias.